



UTILISATION D'UNE MACHINE COMBINÉE POINÇONNAGE - LASER

Cette formation vous permet d'exploiter au mieux la polyvalence et la flexibilité de votre machine combinée. Augmentez votre productivité en maîtrisant les deux technologies (poinçonnage et laser) ainsi que les différents menus de la machine.

OBJECTIFS :

Etre capable de démarrer / arrêter la machine
Etre capable d'ouvrir / exécuter un programme et un planning
Etre capable de régler la tête laser
Etre capable de modifier les conditions de découpe
Etre capable de régler et utiliser une poinçonneuse à CN
Etre capable de régler et monter les outils dans la tourelle
Etre capable d'ouvrir / exécuter un programme et un planning
Etre capable d'entretenir les outils de poinçonnage

PRÉ-REQUIS :

Aucun

PUBLIC VISÉ :

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTER : Support pédagogique remis sur clé USB ou drive
Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique
PC individuel

Machine dernière génération du showroom

INTRA : Support pédagogique remis sur clés USB ou drive

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 4 jours

+ 1 jour pour un magasin d'outils type TSU ou PDC



Programme

• Présentation de la machine

- Son environnement /ses équipements et ses accessoires
- Caractéristiques machine
- Localisation des axes et de leur environnement
- Système de repositionnement des pinces
- La commande numérique
- Organes de sécurité de la machine

• Utilisation de la commande numérique et de la commande manuelle

• Rappels des règles de sécurité

• Démarrage et arrêt machine

• Réglage des outils

• Montage des outils dans la tourelle

• Démontage / nettoyage / remontage de la lentille

• Changement de buse

• Centrage de la buse

• Chargement de programme via le réseau ou support USB

• Édition de programme

• Gestion de la liste des conditions de découpe

• Exécution de programme

• Analyse de la découpe

• Influence des paramètres de découpe

• Reprise d'un cycle

• Contrôle et entretien des outils de poinçonnage

• Maintenance machine premier niveau

OPTIONNEL

• Utilisation du magasin TSU ou PDC

Questionnaire & exercices d'évaluation