



TECHNIQUES DU POINÇONNAGE

La formation aux « Techniques de poinçonnage » permet de découvrir et comprendre la technologie du poinçonnage et ses principes de fonctionnement, de vous familiariser avec les bases du code machine (langage) et d'avoir les prérequis pour l'utilisation optimale de votre machine de poinçonnage et sa programmation.

OBJECTIFS :

Savoir les stratégies du poinçonnage
Avoir les connaissances des outillages
Savoir régler les outils
Avoir les notions du code G

PRÉ-REQUIS :

Aucun

PUBLIC VISÉ :

Opérateur, réglleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA : Support pédagogique remis sur Digiforma

INTER : salle de formation équipée de vidéoprojecteur et de tableau numérique

Support pédagogique remis sur Digiforma

Machine dernière génération du showroom

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 2

Programme

• Principes du poinçonnage

- Différentes phases
- Jeu / poinçonnage machine et états des surfaces
- Effort de poinçonnage / diamètre minimum

• Machine

- Mécanique
- Hydraulique
- Maintenance

• Rappels des règles de sécurité

• Outillages

- Description
- Montage / démontage
- Entretien

• Conseils de programmation

- Ordonnancement de travail
- Mise en place de la tourelle
- Introduction à l'utilisation d'un logiciel
- Bases générales de la programmation
- Exercices / manipulations sur PC et machine
- Maintenance d'une poinçonneuse

Questionnaire & exercices d'évaluation



Mise à jour le 27/01/2026