



UTILISATION D'UNE MACHINE DE DÉCOUPE LASER AVEC OPTION TUBE

Cette formation complète est essentielle pour exploiter correctement la commande numérique, bien utiliser les différentes commandes (automatiques ou manuelles) et effectuer les réglages par une analyse de la découpe. A l'issue de cette formation, vous êtes capable de comprendre l'influence de la base de données laser et de les ajuster pour optimiser la qualité de la découpe.

La formation est aussi importante dans la mise en œuvre de la découpe des profilés, dans la préparation du système « Rotary Index » suivant les profils et dans le chargement des barres sur la machine.

OBJECTIFS :

Savoir démarrer / arrêter la machine
Savoir ouvrir / exécuter un programme et un planning
Savoir régler la tête laser
Savoir modifier les conditions de découpe

PRÉ-REQUIS :

Aucun

PUBLIC VISÉ :

Opérateur, réglleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA : Support pédagogique remis sur Digiforma
INTER : salle de formation équipée de vidéoprojecteur et de tableau numérique
Support pédagogique remis sur Digiforma
Machine dernière génération du showroom

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 4



Programme

- Rappels sur la découpe laser
- Organes de sécurité de la machine
- Caractéristiques du faisceau laser
- Présentation de la machine
 - Son environnement /ses équipements et ses accessoires
 - La commande numérique
 - Rappels des règles de sécurité
 - Démarrage et arrêt machine
- Utilisation de la commande numérique et de la commande manuelle
- Démontage / nettoyage / remontage de la lentille
- Changement de buse manuellement et en automatique avec changeur de buse
- Centrage de la buse
- Chargement de programme via le réseau ou support USB
- Gestion de la liste des conditions de découpe
- Exécution de programme
- Analyse de la découpe
- Influence des paramètres de découpe
- Reprise d'un cycle
- Maintenance machine premier niveau

UTILISATION ROTARY INDEX

- Utilisation des utilitaires de la CN
- Appel d'un programme
- Mise en place du système Rotary Index
- Chargement d'un profilé
- Start / arrêt / reprise d'un programme
- Analyse de la découpe
- Chargement de programme
- Essais de découpe laser et analyse de la coupe
- Interruption / redémarrage de cycle / vérifications usuelles
- Maintenance machine premier niveau

Questionnaire & exercices d'évaluation