



# UTILISATION D'UNE MACHINE PRESSE PLIEUSE AVEC CN AMNC / AMNC 3i-4ie

La formation à l'utilisation de votre machine presse plieuse avec CN AMNC/AMNC 3i-4ie est essentielle pour utiliser confortablement la commande numérique, bien utiliser les différentes commandes (automatiques et manuelles) pour être autonome dans l'utilisation des différents modes de programmation et gérer la bibliothèque outils.

### OBJECTIFS :

Être capable de démarrer / arrêter la machine  
Être capable de régler et utiliser une presse plieuse à commande numérique AMNC / AMNC 3i-4ie

### PRÉ-REQUIS :

Aucun

### PUBLIC VISÉ :

Opérateur, régléur, programmeur, manager

### MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA : Support pédagogique remis sur Digiforma

INTER : salle de formation équipée de vidéoprojecteur et de tableau numérique

Support pédagogique remis sur Digiforma

Machine dernière génération du showroom

### ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

### SANCTION DE LA FORMATION

Remise d'une attestation de fin de formation

**DURÉE** : 3 jours



## Programme

### • Rappels des techniques du pliage

- Pliage en l'air
- Pliage à fond de vé
- Pliage en frappe
- Choix des outillages

### • Causes de mauvais pliage

### • Rappels des règles de sécurité

### • Présentation machine

- Caractéristiques générales
- Moyens de commande
- Convention des axes

### • Présentation Commande numérique

- Caractéristiques générales
- Base de données (SDD, VSDD)
- Bibliothèque outillage et bibliothèque matière

### • Préparation outillage

- Choix des outils
- Montage des outils

### • 3 modes de programmation

- Mode direct : Saisie des données, apprentissage
- Mode L – alpha 2D et 2D ½ : Saisie des profils, choix des outils manuel ou automatique, plis en reprises et croquage.
- Mode visu 3D : Acquisition pièce 3D depuis AP100 / Production Designer, simulation graphique et contrôle gamme de pliage

### • Modes de production

Exécution du programme + correction

### • Supplément

- Importation de DXF
- Paramètres opérateur
- Fonctions de sauvegarde
- Restitution programmes
- Table de perte au pli et table de correction d'angle de pliage

### Questionnaire & exercices d'évaluation