



INITIATION AUX TECHNIQUES DU POINÇONNAGE

MAÎTRISEZ LES TECHNIQUES DU POINÇONNAGE POUR TIRER LE MEILLEUR PARTI DE VOS MACHINES

Le concept des poinçonneuses AMADA, bâti en arcade, tourelle épaisse, outils longs, est indéniablement le plus répandu. La raison en est simple : c'est le plus efficace. Depuis 2004, il est encore plus efficace et écologique grâce à l'adoption d'un système de frappe électrique très performant.

Afin de maîtriser au mieux votre machine, nous vous proposons un stage qui vous permet d'être initié aux techniques de poinçonnage. Ce stage complet regroupe l'utilisation du code machine (code G), les règles de poinçonnage et une présentation de l'outillage.

OBJECTIFS :

Code G, règles de poinçonnage, outillages

PRÉ-REQUIS :

Notions de trigonométrie

Maîtrise de la commande numérique

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, réglleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Support pédagogique, machine, vidéo-projecteur, logiciel

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Certificat de stage à la suite d'exercices d'évaluation

DURÉE : 2 jours

Programme

PRINCIPES DU POINÇONNAGE

Différentes phases

Jeu / poinçonnage machine et états des surfaces

Effort de poinçonnage / diamètre minimum

MACHINE

Mécanique

Hydraulique

Maintenance

RAPPELS DES RÈGLES DE SÉCURITÉ

OUTILLAGES

Description

Montage / démontage

Entretien

CONSEILS DE PROGRAMMATION

Ordonnancement de travail

Mise en place de la tourelle

Introduction à l'utilisation d'un logiciel

Bases générales de la programmation

Exercices / manipulations sur PC et machine

Maintenance d'une poinçonneuse

CODE G DE BASE ET SECOND NIVEAU, CODE M

BILAN & EXERCICES D'ÉVALUATION

