



UTILISATION D'UN COMBINÉ POINÇONNAGE - LASER

MAÎTRISEZ AU MIEUX LA POLYVALENCE ET LA FLEXIBILITÉ DES MACHINES COMBINÉES DÉCOUPE POINÇONNAGE-LASER

L'association des compétences du groupe en poinçonnage et en découpe laser, a naturellement abouti à la création de machines combinant les deux technologies, véritables centres d'usinage de la tôle.

Ce stage vous permettra de maîtriser les différents menus de la machine et d'optimiser l'utilisation des diverses technologies afin d'augmenter votre productivité.

OBJECTIFS :

Utilisation d'une poinçonneuse CNC à tourelle

PRÉ-REQUIS :

Initiation aux techniques du poinçonnage et laser

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Support pédagogique, machine, vidéo-projecteur, logiciel

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Certificat de stage à la suite d'exercices d'évaluation

DURÉE : 4 jours

+ 1 jour pour un magasin d'outils type TSU ou PDC

Programme

PRÉSENTATION DE LA MACHINE

- Caractéristiques machine
- Localisation des axes et de leur entraînement
- Repositionnement

PRÉSENTATION DE LA CNC

- Pavé numérique / alphabétique
- Voyant lumineux
- Rappels de programmation

RAPPELS DES RÈGLES DE SÉCURITÉ

UTILISATION DE LA MACHINE

- Démarrage et arrêt CN + machine
- Utilisation des touches de fonction
- Utilisation des modes opératoires
- Commande en entrée manuelle
- Saisie / modification / gestion / transmission des programmes
- Test du programme / fonction schéma
- Lancement d'un programme en auto / semi-auto
- Chargement / déchargement des outils
- Utilisation des pinces programmables
- Appel d'un programme
- Outillage
- Vérifications usuelles
- Interruption de cycle et redémarrage
- Essais de transmission de programmes

BILAN & EXERCICES D'ÉVALUATION

