



PRESSE PLIEUSE AVEC CN AB PAD

PROGRAMMEZ AB PAD POUR OBTENIR LE MEILLEUR DE VOS PRESSES PLIEUSES

A l'issue de ce stage, vous maîtriserez les différents modes de programmation de presses plieuses dotées de commande numérique AB Pad. Une fois les bases de mise en œuvre du procédé acquises, vous serez capable de gérer facilement les étapes de production des pièces, de manière à produire n'importe quel pliage souhaité.

OBJECTIFS :

Programmation et utilisation d'une presse-plieuse hydraulique avec CNC

PRÉ-REQUIS :

Connaissances des règles du pliage

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, réglleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Support pédagogique, machine, vidéo-projecteur, logiciel

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

Certificat de stage à la suite d'exercices d'évaluation

DURÉE : 2 jours



Programme

RAPPELS DES TECHNIQUES DU PLIAGE

- Pliage en l'air
- Pliage à fond de vé
- Pliage en frappe
- Choix des outillages

UTILISATION DU CALCULATEUR DE PLIAGE

CAUSES DE MAUVAIS PLIAGE

RAPPELS DES RÈGLES DE SÉCURITÉ

PRÉSENTATION MACHINE

- Caractéristiques générales
- Abaque de pliage
- Moyens de commande

PRÉSENTATION CN : CLAVIERS – MENUS

CONVENTIONS DES AXES

3 MODES DE PROGRAMMATION

- Mode manuel 1 : Montage des outils, apprentissage et fonction machine
- Mode manuel 2 : Choix des outils, ordre des plis et programmation angulaire
- Mode d'édition graphique : Choix des outils, dessin du profil, recherche gamme de pliage en mode automatique et manuel

GESTION DES PROGRAMMES

Suppression, duplicata, sauvegarde et création d'un outil en bibliothèque

PARAMÈTRES

BILAN & EXERCICES D'ÉVALUATION