



PRESSE PLIEUSE AVEC CN AMNC / AMNC 3i

POUR UNE UTILISATION EFFICACE ET PRODUCTIVE DE VOS PRESSES PLIEUSES

Grâce à ce stage vous maîtriserez les différents modes de programmation de presse plieuses dotées de commande numérique AMNC ou AMNC 3i et vous serez en mesure de réaliser n'importe quel type de pliage de façon facile et intuitive.

OBJECTIFS :

Utilisation d'une presse plieuse à commande numérique AMNC

PRÉ-REQUIS :

Connaissance des règles du pliage

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, réglleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Support pédagogique, machine, vidéo-projecteur, logiciel

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

Certificat de stage à la suite d'exercices d'évaluation

DURÉE : 3 jours



Programme

RAPPELS DES TECHNIQUES DU PLIAGE

- Pliage en l'air
- Pliage à fond de vé
- Pliage en frappe
- Choix des outillages

UTILISATION DU CALCULATEUR DE PLIAGE

CAUSES DE MAUVAIS PLIAGE

RAPPELS DES RÈGLES DE SÉCURITÉ

PRÉSENTATION MACHINE

- Caractéristiques générales
- Moyens de commande
- Convention des axes

PRÉSENTATION COMMANDE NUMÉRIQUE

- Caractéristiques générales
- Base de données (SDD, VSDD)
- Bibliothèque outillage et bibliothèque matière

PRÉPARATION OUTILLAGE

- Choix des outils
- Montage des outils

3 MODES DE PROGRAMMATION

- Mode direct : Saisie des données, apprentissage
- Mode L – alpha 2D et 2D ½ : Saisie des profils, choix des outils manuel ou automatique, plis en reprises et croquage.
- Mode visu 3D : Acquisition pièce 3D depuis AP100/Production Designer, simulation graphique et contrôle gamme de pliage

MODES DE PRODUCTION

- Exécution du programme + correction

SUPPLÉMENT

- Importation de DXF
- Paramètres opérateur
- Fonctions de sauvegarde
- Restitution programmes
- Table de perte au pli et table de correction d'angle de pliage

BILAN & EXERCICES D'ÉVALUATION