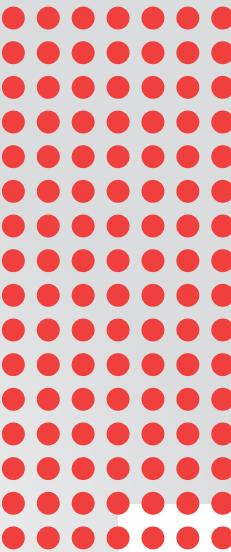




VPSS 3i BLANK

(inclus Production Designer)



RÉDUCTION DES TEMPS DE PROGRAMMATION ET DE MISE EN PRODUCTION

Le logiciel de fabrication Blank Cam permet la programmation très rapide des machines de poinçonnage, de découpe laser et des combinés. Il procède à la recherche automatique d'imbriques et à la génération du code machine. Pour ce faire il utilise le nouveau moteur de recherche AMADA et un nouvel algorithme pour la création des séquences d'imbriques. Ceci permet de réduire drastiquement les temps de programmation et de mise en production. L'interface utilisateur simple et rapide, autorise à la fois les fonctions automatiques et manuelles. L'ensemble des informations liées à la pièce sont sauvegardées dans la base de données commune «VSDD».

OBJECTIFS :

Etre capable de paramétriser et utiliser le logiciel, savoir transmettre les codes sur machine

PRÉ-REQUIS :

Lecture d'un plan,
Connaissance de Windows
Notions de trigonométrie
Initiations aux techniques du laser ou du poinçonnage
Initiation à la base de données AMADA VSDD

PUBLIC VISÉ :

Régleur, programmeur, dessinateur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Support pédagogique, machine, vidéo-projecteur, logiciel

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

Certificat de stage à la suite d'exercices d'évaluation

DURÉE : 5 jours

Programme

PRÉSENTATION DU LOGICIEL

DÉFINITION DE LA BIBLIOTHÈQUE MATERIALE

DÉFINITION DU PARC MACHINE

DÉFINITION DU PLAN D'USINAGE (VSDD, DXF)

DÉFINITION DES PARAMÈTRES D'USINAGE AUTOMATIQUE

DÉFINITION DE L'OUTILLAGE ET DE LA TOURELLE (formation poinçonnage)

FONCTIONNALITÉS DE MODIFICATION OU D'APPORT D'USINAGE MANUEL

EXERCICES

SAUVEGARDE DES DIFFÉRENTS TYPES DE FICHIERS

BILAN & EXERCICES D'ÉVALUATION

