**HRB-ATC**

**Juni 2021, Seite 1/2**

**AMADA HRB-ATC Abkantpresse**

**AMADA ETABLIERT AUTOMATISCHEN WERKZEUGWECHSEL FÜR DIE MITTELKLASSE**

**Mit über 300 installierten ATC-Abkantpressen (Automatic Tool Changer) in ganz Europa und mehr als 1000 weltweit erweitert AMADA jetzt die Produktpalette mit der einzigartigen ATC-Technologie für die Mittelklasse. Bisher bezog sich das Angebot nur auf High-End-Abkantpressen wie die HG-ATC und den Vorgänger HD-ATC. Mit dem neuen Mittelklassemodell HRB-ATC reagiert AMADA gezielt auf die Marktanforderung. Bestückt wird die HRB-ATC mit original AMADA-Werkzeugen.**

Die HRB-ATC von AMADA verfügt über einen automatischen Werkzeugwechsler mit gleicher Kapazität wie das High-End-Modell HG-ATC. Die neue Maschine wird mit einem individuell, nach Kundenanforderungen konfigurierten Werkzeugpaket mit original AMADA-Werkzeugen geliefert. Hervorzuheben ist, dass die HRB-ATC kompatibel mit AMADA AFH/Promecam Standardwerkzeugsätzen ist. Dadurch kann evtl. bereits vorhandenes Werkzeug von einer manuellen AMADA-Abkantpresse mit der HRB-ATC genutzt werden.

Eine AMADA-Abkantpresse mit ATC bietet viele Vorteile. Mit Einsatz des ATC kann die Rüstzeit im Vergleich zum manuellen Rüsten durch einen Bediener um bis zu 80 % reduziert werden. Ein klarer Vorteil für Lohnfertiger oder Unternehmer, die täglich mehrere Werkzeuglayout-Änderungen vornehmen. Darüber hinaus kann der Bediener während des Betriebs des ATC gleichzeitig andere Aufgaben erledigen, wodurch die Gesamteffizienz erhöht wird.

Das schnelle Rüstpotenzial des ATC macht die neue Abkantpresse besonders für diejenigen interessant, die kleine Losgrößen produzieren. Lohnfertiger profitieren hier besonders.

Fertigungsvorteile ergeben sich auch durch die Rotationsmöglichkeit – alle Stempel können positiv oder negativ eingebaut werden. Ein weiterer Vorteil: wenn für die Produktion Spezialwerkzeuge oder -längen benötigt werden, die der ATC nicht selbst laden kann, so ermöglicht das hydraulische Spannsystem für Stempel und Matrizen den manuellen Einbau in kürzester Zeit.

Zu den weiteren wichtigen Maschinenmerkmalen zählt die serienmäßige automatische Bombierung – der Ausgleich von Durchbiegungen im oberen und unteren Pressbalken. Diese serienmäßige Ausstattung trägt enorm zur Erhöhung der Präzision bei.

Die optionale, aktive automatische Winkelmessung Bi-S sorgt für hochgenaue Biegeergebnisse, auch bei variierenden Materialstärken und -eigenschaften. Durch den Einsatz entstehen deutlich weniger Ausschussteile. Eine Option, die insbesondere für Unternehmen nützlich ist, die kleine Losgrößen produzieren oder teure Materialien verarbeiten.

**HRB-ATC**

**Juni 2021, Seite 2/2**

Optional erhältlich ist auch das automatisch verfahrende Fußpedal, welches sich selbstständig an der aktuellen Biegestation positioniert und steigert damit die Ergonomie und Produktivität deutlich.

Die AMNC 3i-Steuerung mit großem Touchscreen umfasst eine Reihe innovativer Funktionen, darunter den neuen „Lite-Modus“. Tatsächlich bietet der Lite-Modus eine Vereinfachung der HMI, was wiederum die Bedienung der Steuerung beschleunigt und die Einführung neuer Mitarbeiter vereinfacht.

Die neue Abkantpresse HRB-ATC wird ab Juli 2021 in verschiedenen europäischen AMADA-Niederlassungen als Demo-Maschine installiert. Zunächst wird die 100-Tonnen/3-m Abkantpresse verfügbar sein, wobei im Laufe des Jahres die größere 220-Tonnen/4-m Abkantpresse auf den Markt kommen wird.

ENDE

**Weiterführende Informationen:**

**AMADA GmbH**Amada Allee 1
42781 Haan

Pressekontakt:

Anne Frankenheim
Telefon +49 2104 2126-0
E-Mail: anne.frankenheim@amada.de

www.amada.de

**Beleg bei Abdruck erbeten.**

***Über AMADA GmbH***

Der AMADA Konzern ist einer der weltweit führenden Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen. AMADA GmbH bietet ein umfassendes Programm an Schneid-, Biege-, Schweiß-, Stanz- und Lasertechnologien. Modulare Automationskomponenten, Software-Anwendungen und eine große Werkzeugpalette runden dieses Angebot ab. Darüber hinaus bietet AMADA seinen Kunden vielfältige Serviceleistungen an. Der AMADA Konzern wurde von Isamu Amada im Jahre 1946 in Japan gegründet. Seit 1973 gibt es das deutsche Tochterunternehmen AMADA GmbH.