

PRESSEMITTEILUNG

Januar 2021

AMADA baut die ENSIS-AJ Faserlaserserie mit 12 kW Leistung aus

Die erfolgreiche Baureihe der ENSIS-AJ Hochleistungs-Faserlaserschneidmaschinen, bisher in 3, 6 und 9 kW Leistung erhältlich, hat Zuwachs bekommen und ist ab sofort auch als 12 kW Version erhältlich. Die ENSIS-Faserlaser punkten vor allem dann, wenn es um schnelles Einstechen und Schneiden von nahezu allen Materialarten und -stärken geht.

Auch die neue 12-kW-ENSIS verfügt natürlich über die bewährten Merkmale der 6- und 9-kW-Versionen, wie beispielsweise die einzigartige variable Strahlanpassung und das Autokollimationssystem von AMADA, sowie die selbst entwickelte Faserlaserstrahlquelle. Um auch bei hohen Schneidgeschwindigkeiten eine sehr hohe Strahlqualität zu erreichen kommen bei der neuen 12-kW-Version 3 x 4-kW-Lasermodule, das derzeit leistungsstärkste Einzelmodul von AMADA, zum Einsatz. Dieses Modul ermöglicht sogar die Bearbeitung von dickerem Baustahl mit **Stickstoff**, mit einer Stärke von bis zu 15 mm. Ergänzt wird das Gesamtpaket durch die neue ECO WACS-Schneidbereichkühlung für die Bearbeitung von dickem Baustahl mit Sauerstoff.

In den vergangenen Jahren sind Faserlaser mit höherer Leistung in der Blechbearbeitung immer beliebter geworden, da sie schnellere Schnittgeschwindigkeiten und kürzere Einstechzeiten und damit geringere Kosten pro Teil ermöglichen. Der neue AMADA ENSIS-AJ 12-kW-Faserlaser wurde entwickelt, um die hohen Leistungen der bislang erhältlichen 3-, 6- und 9-kW-Versionen nochmals zu steigern. Bereits mit der 3-kW-Version ist es möglich, 25 mm Baustahl hochwertig zu bearbeiten. Doch die 12-kW-Version hebt dies mit der neuen ECO-WACS-Funktion nochmals auf ein höheres Niveau.

Die WACS (Water Assisted Cutting System) Technologie ist bei den voll ausgestatteten ENSIS-AJ-Faserlasern bereits seit der Markteinführung im Jahr 2014 Standard und ermöglicht eine sehr hochwertige Sauerstoffbearbeitung von dickem Baustahl. Für die Sauerstoffbearbeitung

geringerer Dicken (10-15 mm) wird ECO Cut eingesetzt, um die Geschwindigkeit zu erhöhen und die Betriebskosten zu senken. ECO WACS kombiniert nun diese beiden Technologien, um die Bearbeitung von sehr dickem Baustahl mit einer extrem hohen Kantenqualität und exzellenter Winkligkeit zu ermöglichen, während gleichzeitig schnelle Schneid- und Einstechfähigkeiten erhalten bleiben.

Eine höhere Leistung bringt unter anderem auch den Vorteil, dickeren Baustahl mit Stickstoff bearbeiten zu können, um eine oxidfreie Schnittkante zu erhalten. Die ENSIS-AJ 12 kW kann bis zu 15 mm Baustahl mit Stickstoff bearbeiten. Dabei sorgt der AMADA Clean Fast Cut (CFC) Prozess dafür, die Schnittgeschwindigkeit zu erhöhen und den Gasverbrauch um bis zu 70 %, im Vergleich zu einer Standard-Stickstoffbearbeitung, zu reduzieren. Dies eröffnet Anwendern im Bauwesen, in der Landwirtschaft und in der Baumaschinenindustrie gänzlich neue Möglichkeiten. Die deutlich höheren Schnittgeschwindigkeiten, im Vergleich zu Sauerstoff, führen zu schnelleren Lieferungen für den Endanwender.

Im Mittelpunkt der leistungsstarken Fähigkeiten der ENSIS-AJ-Faserlaser steht die Technologie der variablen Strahlanpassung von AMADA, bei der der Laserstrahl automatisch an jede nur denkbare Materialkombination angepasst wird, um ein stabiles Schneiden über alle Materialarten und -dicken hinweg zu gewährleisten. Die variable Strahlanpassung kann unmittelbar von einem Strahl mit hoher Leistungsdichte zum Einstechen zu einem Hochgeschwindigkeitsstrahl mit hoher Qualität zum Schneiden wechseln, was die Zykluszeiten deutlich reduziert. Alle Materialarten und -dicken werden mit nur einer Schneidlinse abgedeckt, was dazu beiträgt, die Maschinenlaufzeit zu maximieren und etwaige Bedienerfehler zu vermeiden. Der AMADA-Faserlaser bietet geringste Betriebskosten und maximale Rentabilität für alle schneidbaren Materialien.

Die Autokollimationstechnologie von AMADA ist ein weiteres herausragendes Merkmal der ENSIS-AJ-Faserlaserschneidmaschinen. Mit ihr ist es möglich, den Durchmesser und die Fokusslage des Laserstrahls präzise zu regeln, wodurch sich geschmolzenes Material mühelos aus der Schneidfuge austreiben lässt. So wird bei höchsten Schnittgeschwindigkeiten dennoch durchweg eine qualitativ hochwertige Schnittfläche erzielt und etwaiges Nachbearbeiten wird auf ein absolutes Minimum beschränkt.

"Durch die Kombination der bewährten variablen Strahlanpassung von AMADA, die bereits seit 2014 zum Einsatz kommt, der Autokollimationstechnologie und der 12-kW-Leistung bietet das neueste Mitglied der ENSIS-Serie neuen wie bestehenden Kunden einen deutlichen Vorteil in einem wettbewerbsintensiven Markt", sagt Matt Wood, Senior Product Manager bei AMADA Europe. "25 mm Baustahl kann mit

der ENSIS-AJ 12-kW-Version in nur 1 Sekunde durchstochen werden, was eine erhebliche Zeitersparnis bedeutet."

Die intuitive AMNC 3i-Steuerung von AMADA mit Touchscreen bietet einen einfachen und intuitiven Bedienkomfort und unterstützt so eine Steigerung der Produktivität während weitere Funktionen, wie zum Beispiel der automatische Düsenwechsler, mit 16 Stationen, eine zuverlässige Produktion gewährleisten.

Für die Maschinen der ENSIS-AJ-Serie sind viele Automationslösungen verfügbar, die dem Anwender helfen, seine Produktivität zu maximieren und Fertigungskosten zu sparen. Beispielsweise laden und entladen die ASF-EU/ASLUL Turmsysteme Paletten automatisch und bieten eine sehr schnelle Palettenwechselzeit von weniger als 90 Sekunden (ASF-EU). Mit der Einzelteilsortierung TK-EU lässt sich das automatische Entnehmen, Sortieren und Stapeln von lasergeschnittenen Teilen, ohne Unterbrechung der Maschine, lösen. Eine 2. Ausgabestation ermöglicht es dem Bediener, Teile und Restgitter von drei Seiten der Schneidpalette zu entladen, sowie eine dritte Schneidpalette hauptzeitparallel in das System einzuführen, um Flexibilität wie Produktivität nochmals deutlich zu steigern.

Erhältlich sind die Maschinen der ENSIS-AJ-Serie jeweils in zwei Baugrößen. Mit der ENSIS-4020AJ bietet AMADA eine speziell auf 4x2-Meter-Bleche ausgelegte Laserschneidanlage, die zusammen mit dem Lagersystem AS LUL II-4020 und dem Entlade- und Sortiersystem TK-4020L zur vollautomatisierten Fertigungslösung wird.

Die ENSIS-AJ 12 kW-Faserlaserschneidmaschine bietet jedem Laser-Job-Shop, der lange Bearbeitungszeiten beim Profilieren dicker Materialien kennt, nun eine ideale Lösung, da ihre Technologie exzellente Schneidergebnisse in allen Materialbereichen und ein Höchstmaß an Produktivität. Weitere Vorteile, auch im Hinblick auf Service und Support, erhalten die Kunden auch dadurch, dass Maschinen und Faserlaserresonatoren von AMADA selbst entwickelt und hergestellt werden.

Über AMADA GmbH

Der AMADA Konzern ist einer der weltweit führenden Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen. AMADA GmbH bietet ein umfassendes Programm an Schneid-, Biege-, Schweiß-, Stanz- und Lasertechnologien. Modulare Automationskomponenten, Software-Anwendungen und eine große Werkzeugpalette runden dieses Angebot ab. Darüber hinaus bietet AMADA seinen Kunden vielfältige Serviceleistungen an. Der AMADA Konzern wurde von Isamu Amada im Jahre 1946 in Japan gegründet. Seit 1973 gibt es das deutsche Tochterunternehmen AMADA GmbH.

Weiterführende Informationen:

AMADA GmbH

Amada Allee 1
42781 Haan

Pressekontakt:

Anne Frankenheim

Telefon +49 2104 2126-0

E-Mail: anne.frankenheim@amada.de

www.amada.de

Beleg bei Abdruck erbeten.